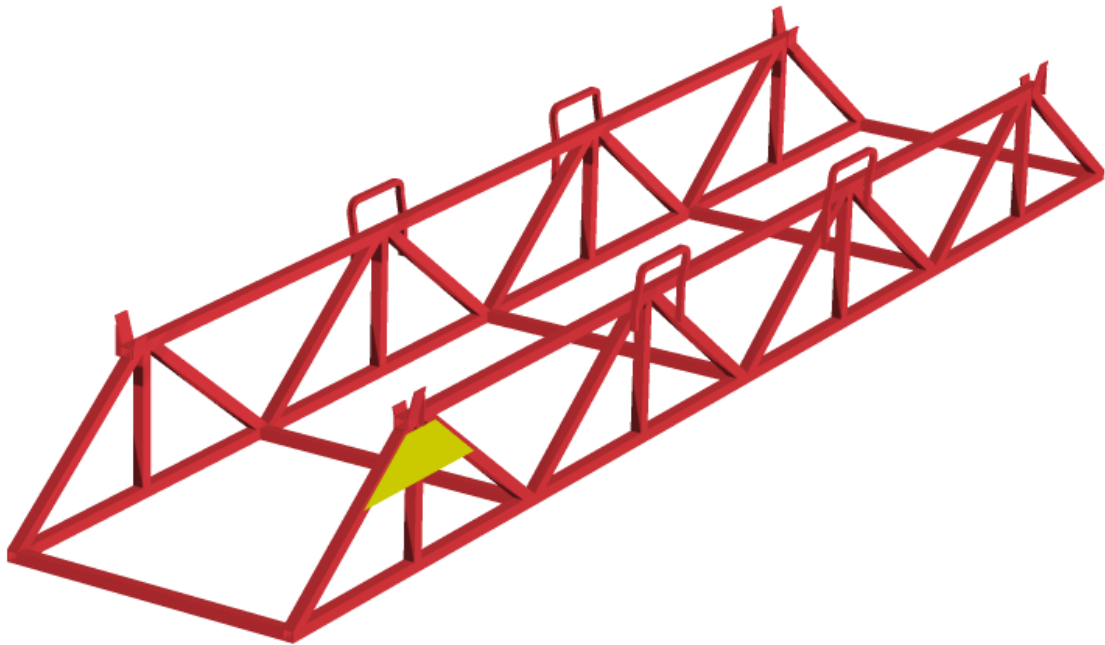


Sapa Korgmanual - Hantering



Version: 2019-10-11

Datum	Senast uppdaterad av	Dokumentägare	Revision	Dok. nr	Sida
2010-12-10	Hans Björk	Fabrikschef Vetlanda	0	3511	1 (8)

INNEHÅLLSFÖRTECKNING **SIDA**

1	BEGRÄNSNINGAR	3
2	BORTSORTERING AV DEFEKTA KORGAR	3 – 4
3	KORGBESIKTNING / KONTROLL	5
4	SAMLINGSPLATS FÖR TRASIGA KORGAR	6
5	KORGSTAPLING	
	- 5.1 TILLÄTNA STAPLINGSHÖJDER	6
	- 5.2 KORGENS PLACERING I STAPELN	6
	- 5.3 KORGSTAPEL PÅ KLOSSUNDERLAG	7
6	LASTNING OCH LYFT AV LASTAD KORG	7
7	RITNING	8

INLEDNING

Hälsa, miljö och säkerhet är viktigt för oss på Sapa. Vår policy är mycket tydlig: vår verksamhet skall bedrivas på ett säkert sätt med respekt för miljön och med ansvarstagande för människors hälsa. För att minimera risken för felhantering vad avser hanteringen av Sapakorgar har vi tagit fram denna Korgmanual. Vi uppmanar er att följa nedanstående anvisningarna noga. På så sätt kan vi gemensamt säkra en olycksfri hantering.

1. BEGRÄNSNINGAR

Manualen gäller för korgar av "Vetlandatyp".

Det är förbjudet att använda Sapakorg för leveranser utanför de Nordiska länderna.

Det är vidare förbjudet att använda Sapakorg för vidare leverans till annan part utan att först ha erhållit Sapas skriftliga godkännande.

Korgen får endast användas för Sapa's aluminiumprofiler.

BETECKNING	LÄNGD	RAMHÖJD
Korg	4 meter	40 cm
Korg 6 m	6	40
Halvkorg	4	20
Långkorg	10-12	40

2. BORTSORTERING AV DEFEKTA KORGAR

Vid allt arbete med korgar skall korgen kontrolleras så skadad eller deformerad korg som kan förorsaka personskada eller materiell skada, tas ur produktion.

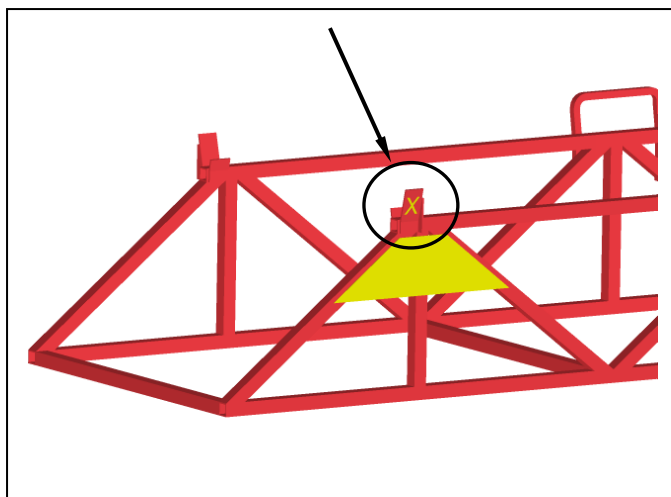
Kontroll utföres av alla som i sitt arbete kommer i kontakt med korgar.

Respektive arbetsledare ansvarar för att kontroll och utsortering verkligen utföres.

Den som upptäcker en defekt / skadad korg **ansvarar för** att korgen tas ur produktion.

Korgen **märks** med gul krita på styrtappar och körs till samlings-plats för defekta korgar.

Alternativt kan även korgen märkas med en gul tejp på styrtappen eller runt staget intill styrtappen. Även detta skall ske på båda sidor.



Den som upptäcker en defekt / skadad korg som är lastad med profiler, ansvarar för

- att vid **mindre skada** på korgen, se till att korgen märks så att den avdelning som mottager korgen kan ta den ur produktion då den tömts. Märkningen sker med gul krita på styrtapp. Observera att korgen skall **märkas** på båda långsidorna (alternativt kan även korgen märkas med en gul tejp på styrtappen eller runt staget intill styrtappen, även detta på båda sidor).
- att vid **större skada** omgående kontakta arbetsledaren som avgör om omlastning skall göras innan förflyttning.

Betänk att ...

...det är bättre att sortera bort en korg för mycket än en för lite. Framför allt då med tanke på **personsäkerheten**. En korg kan också repareras om den tas ur produktion innan skadorna blir för omfattande.

Skadade korgar buntas staplade i varandra.

Retur av Skumskydd.

För att skydda känsliga profilytor används ofta U-profiler av Foam ("Skumskydd").
Se bild.

De kan användas ett flertal gånger och därför ber vi er att returnera dessa till Sapa Vetlanda. Läggas i pall och krage alternativt i säckar och returneras i samband med korgretur.



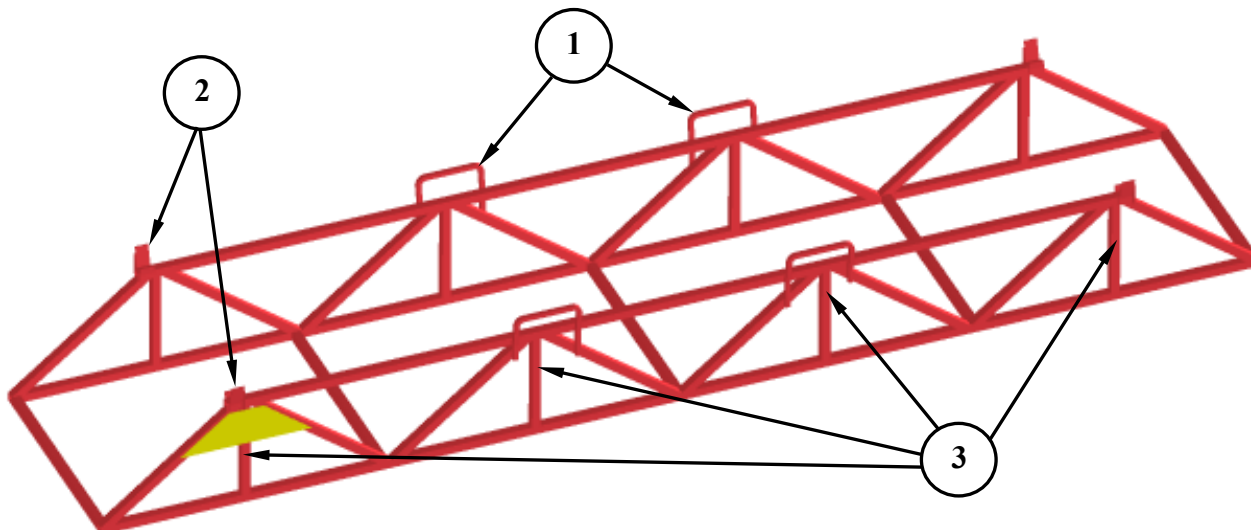
3. KORGBESIKTNING / KONTROLL

Lyftöron (1) får ej saknas, vara vikta eller på annat sätt deformerade.

Samtliga **styrtappar** (2) i korgens bägge ändar skall finnas kvar och ej vara krökta så att deras funktion försämras.

Samtliga **svetsar** skall vara hela.

Korgsidorna får ej vara in- eller utvikta så att staplingsfunktionen försämras eller så att hantering av korgen i travers eller med korglastare försvåras eller omöjliggörs.



Vertikala stag (3) skall finnas under varje lyftöra / styrtapp.

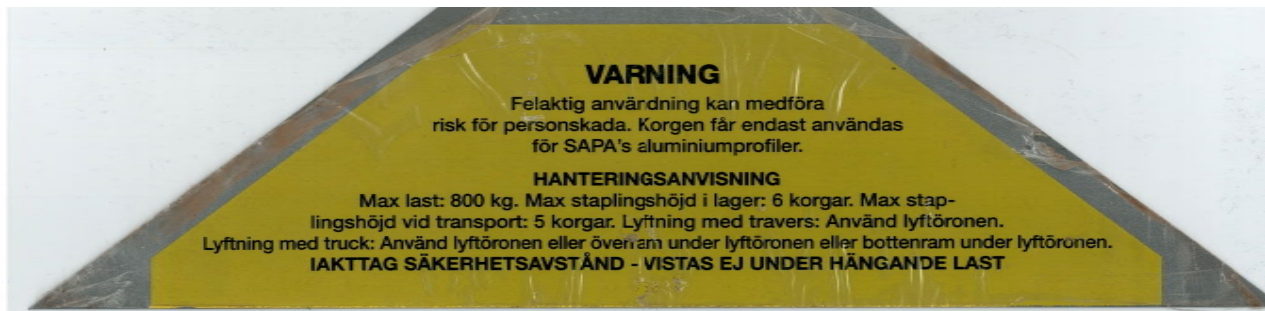
Korgen får ej ha **formfel** som gör den instabil vid hantering och stapling eller på annat sätt försämrar dess funktion.

Med formfel avses att korgen är krökt i längdled, är twistad eller har böjda rör så att korgen blir oplan.

Korgen får ej ha kraftiga **rostangrepp** eller **sprickbildningar** som kan sätta ned hållfastheten på t.ex. i svetsfogar.

Varningsskylt

Texten på skylten skall var läsbar. Om ej, anses korgen vara defekt och skall märkas enligt instruktionen under punkt 2 "Bortsortering av defekta korgar".



4. SAMLINGSPLATS FÖR TRASIGA KORGAR

En väl uppmärkt samlingsplats för trasiga korgar skall finnas vid alla fabriks-anläggningar.

Den skall ligga skiljd från övriga korglager för att förhindra att skadade korgar sammanblandas med hela korgar, och därigenom tas i produktion av misstag.

Berörd personal skall vara informerad om var samlingsplatsen finns och dess syfte.

5. KORGSTAPLING

5.1 Tillåtna staplingshöjder för lastade helkorgar.

6 korgar i höjd på golv.

5 korgar i höjd vid transport med lastbil, traktor och inom fabriks-hallar.

4 korgar i höjd vid transport med mindre handdragna vagnar.

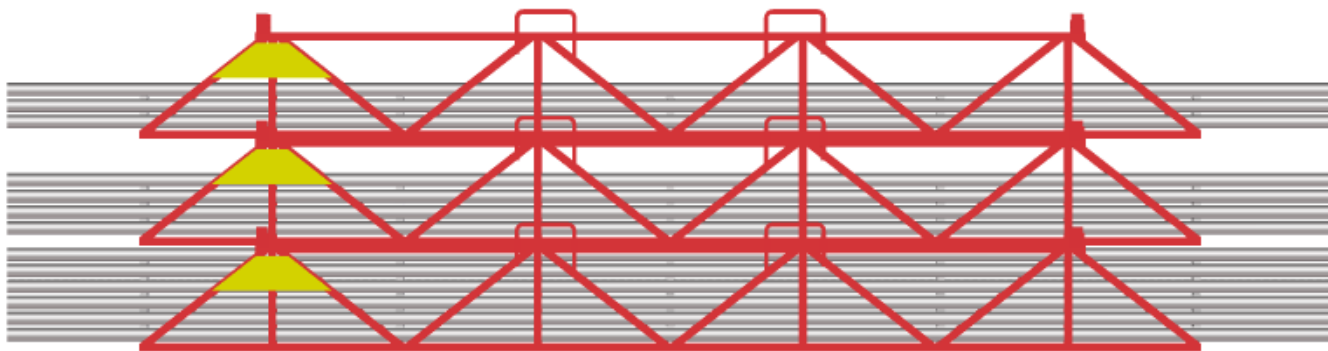
Anm 1 : 2 halvkorgar räknas som 1 helkorg i staplingshöjd.

Anm 2 : Stapling av tomkorgar bör begränsas till max 8 i höjd (enkelställda)

5.2 KORGENS PLACERING I STAPELN

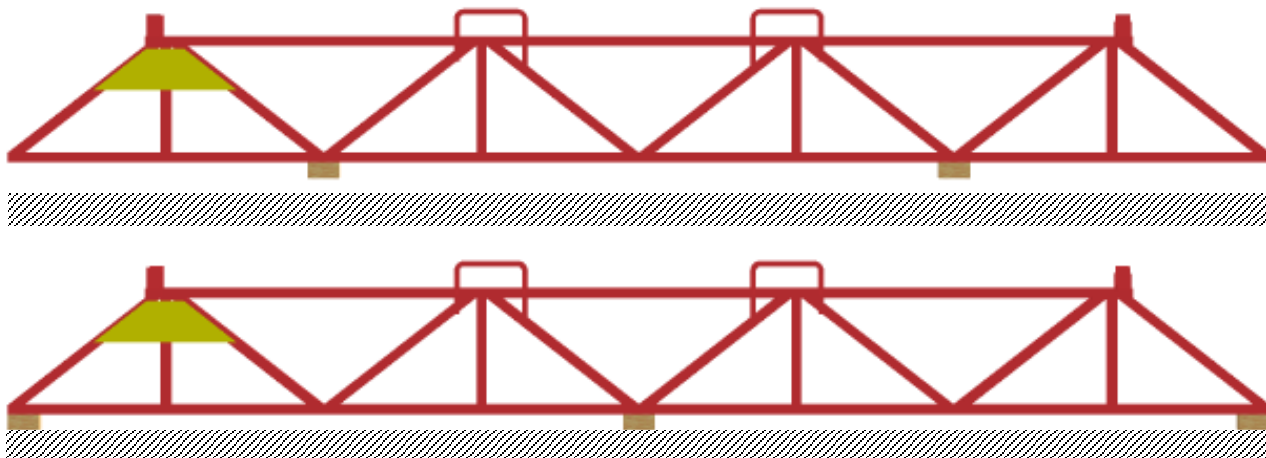
För att få en stabil stapel skall korgar med **hög** vikt, långa profiler och/eller profiler med kraftig nedböjning utanför korgen, placeras i botten av stapeln. Korgar med lägre vikt staplas överst.

lakttagande av denna staplingsordning är särskilt viktig vid lastning för transport och ytterst viktigt vid transport över långa avstånd.



5.3 KORGSTAPEL PÅ KLOSSUNDERLAG

Träklossar får endast läggas mellan golv och korg. De får ej användas som mellanlägg inne i en stapel. Då korgstapel ställs på trækloss / plankströ / pall för att möjliggöra trucklyft av hel stapel, skall underläggen placeras enligt något av alternativen nedan.



6. LASTNING OCH LYFT AV LASTAD KORG

Sapakorgar får endast användas för Sapas aluminiumprofiler (och inom Norden).

Max last: 800 kg per korg (Obs! korgens vikt ej inräknad).

Lastad korg får endast lyftas i öronen, överliggarna eller i underramen och då direkt under förstärkningarna.

Korg eller korgstapel får aldrig skjutas eller släpas över golv med truck eller dylikt, om inte lastmed / glidskena används.

Vid sidoförflyttning av last på flak använd lämplig lastpåskjutare. Tryck på korgen skall ske på den undre delens mitt så att kraften blir jämt fördelad. Lastpåskjutare bör vara ca 2m bred.

Vid truck eller travershantering av korgar. Skall säkerhetsavstånd iakttagas. Personal får aldrig befinna sig under hängande eller upplyft last.

Felaktig användning kan medföra risk för personskada

7. RITNING

